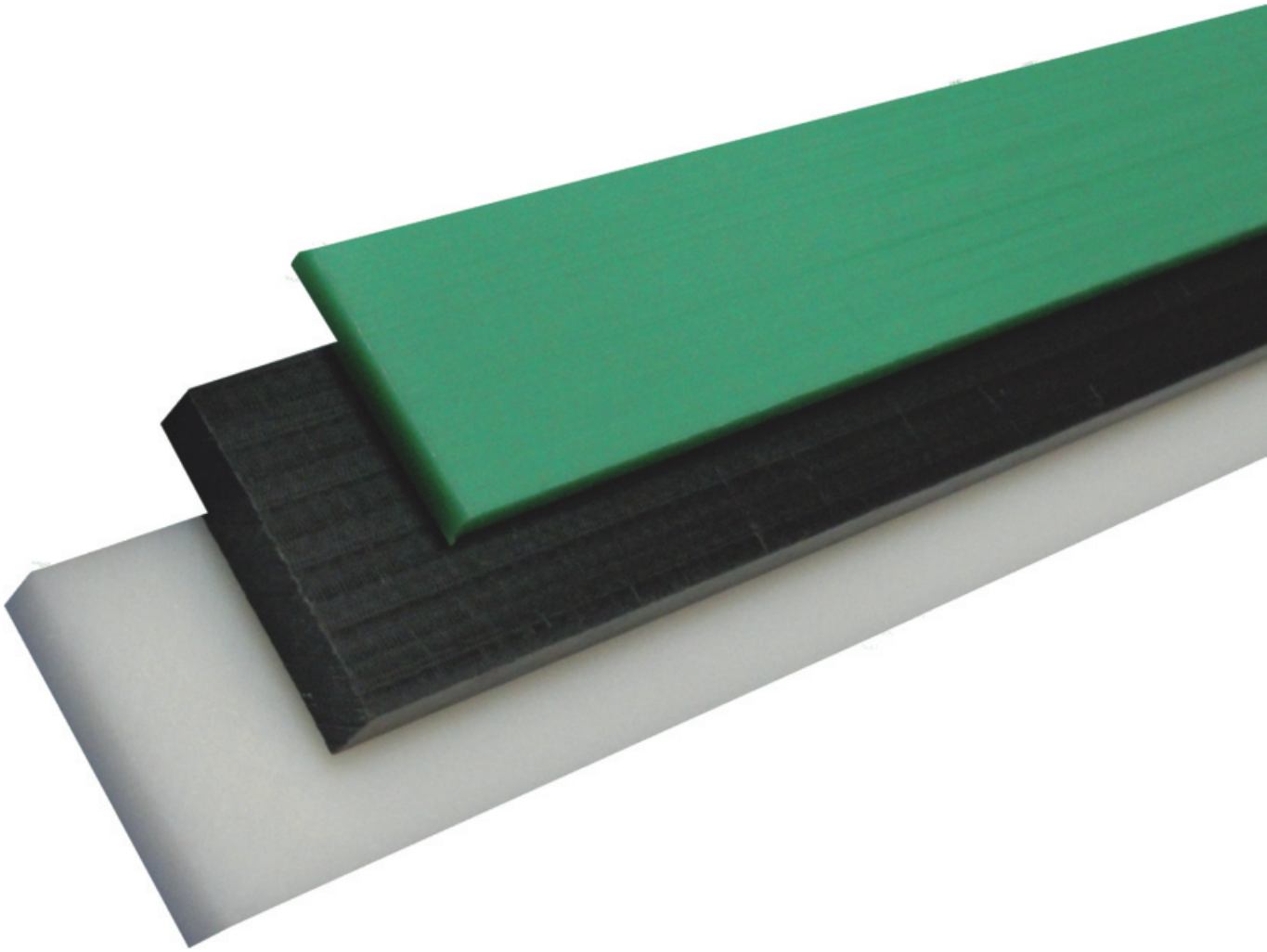
ASEMTECH

KONSTRUKCYJNE TWORZYWA SZTUCZNE



Półfabrykaty z tworzyw sztucznych w postaci:
*** płyt**
*** wałków**
*** tulei**

Polietylen - PE
Poliamid - PA

Poliacetal - POM
PET

Firma **Asemtech** jest dynamicznie rozwijającą się firmą produkcyjno - handlową współpracującą z wieloma firmami przemysłowymi.

Stawiamy sobie za cel nawiązanie z każdym naszym klientem indywidualnej płaszczyzny współpracy.

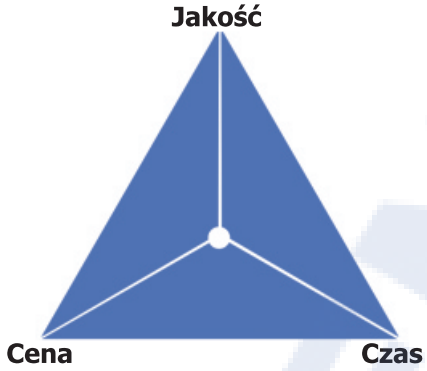
Opierając się na zdobytym doświadczeniu, wypracowanych standardach, poznaniu specyficznych wymagań poszczególnych branż, gwarantujemy profesjonalną i sprawną realizację zamówień.

Oferujemy doradztwo techniczne i pomoc przy wyborze odpowiedniego rozwiązania.

Dostarczamy produkty takich marek jak:

Rexnord, Regina, Uni chains, Intralox, Marbett, Tecom

FIRMA GODNA ZAUFANIA



Misja

Misją naszej firmy jest realizacja zamówień wg najwyższej jakości, po konkurencyjnych cenach w jak najkrótszym czasie.

Lokalizacja

Nasza firma położona jest w centrum Polski.
Dzięki temu możemy w krótkim czasie docierać do naszych klientów.

Współpraca z profesjonalnymi firmami spedycyjnymi pozwala na szybkie uzupełnianie naszego magazynu w surowce produkcyjne i towary handlowe.

ZW3D CAD/CAM

Oprogramowanie

Pracujemy na najnowszej wersji oprogramowania ZW3D.

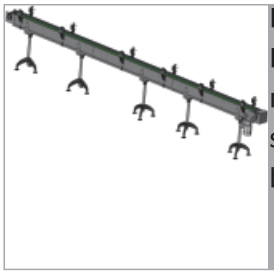
Otwieramy pliki innych systemów CAD (CATIA, SolidWorks, Inventor, Pro/E (Creo), zapisane do formatów neutralnych (dxf, stp, igs).

Poniżej przedstawiamy Państwu pozostałą ofertę naszej firmy.

W celu zapoznania się z naszym profilem działalności zapraszamy do odwiedzenia strony internetowej **www.asemtech.pl**

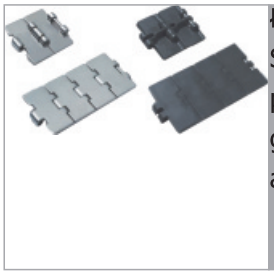
Znajdą tam Państwo pozostałe Katalogi.

Obróbka CNC
Frezowanie, toczenie, gwintowanie. Oprzyrządowanie, części maszyn z tworzyw sztucznych i aluminium ...



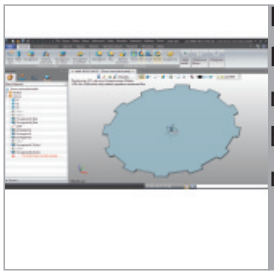
Przenośniki
Przenośniki płytkowe: moduły prostobieżne i skrętne. Transport puszek, butelek, opakowań ...

Komponenty przenośników
Dwunogi, trójnogi, wsporniki, uchwyty band bocznych, stopki, wkładki profili, oprawy łożysk ...

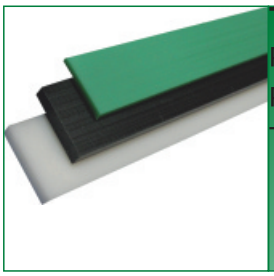


Łańcuchy płytkowe
Stalowe, z tworzywa, prostobieżne, skrętne, grippowe, wężykowe, akumulacyjne ...

Prowadnice, profile i ceowniki stalowe
Prowadnice do łańcuchów rolkowych, ogniwowych. Profile ślizgowe do przenośników B2, B6, P1 ...



Projektowanie CAD
Rysunki 2D i 3D części maszyn. Projektowanie i budowa stanowisk montażowych ...



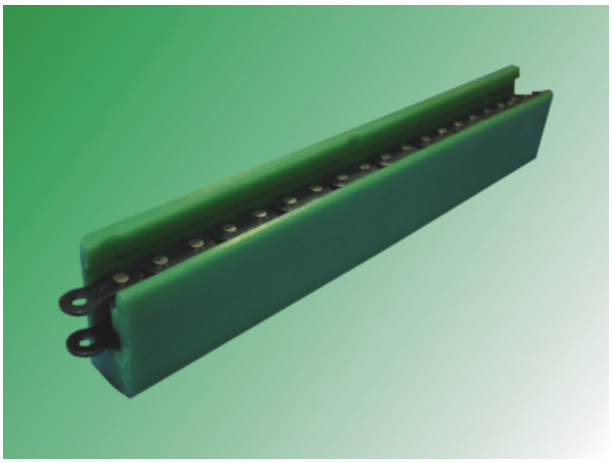
Tworzywa sztuczne
Polietylen, Polipropylen, Poliamid, PET, Poliacetal, Teflon, PVC, PEEK ...

Identyfikacja tworzyw sztucznych
Posiadasz część wykonaną z nieznanego tworzywa ...

Tworzywa sztuczne

Polietylen (PE) ..... strona 05
Poliamid (PA) ..... strona 06
Poliacetal (POM) ..... strona 07
PET ..... strona 08

Polietylen (PE)



Polietylen to najpowszechniej stosowane tworzywo konstrukcyjne.

Posiada następujące cechy i zastosowania:

- **bardzo dobre właściwości ślizgowe** (prowadnice pod łańcuchy rolkowe, profile ślizgowe przenośników)
- **dobra odporność na ścieranie** (okładziny silosów, zsypów i rynien transportujących)
- **niska twardość, redukcja hałasu zderzeniowego** (elementy prowadzące w liniach rozlewniczych: ślimaki, gwiazdy, koła podziałowe, obracarki puszek, paksy do kosmetyków i perfum)
- **dobra odporność na substancje chemiczne** (uszczelniacze, częsci zaworów, pomp i filtrów)
- **bardzo wysoka udarność, rówież w niskich temperaturach** (blaty rozbiorowe stosowane w przemyśle mięsnym, zderzaki, główki młotków)
- **niska absorbcja wilgoci, dobre właściwości elektoizolacyjne** (uchwyty kabli, izolatory)
- **obojętność fizjologiczna, dopuszczony do kontaktu z żywnoscią** (elementy maszyn w przemyśle spożywczym: formierki pulpetów i kotletów, wały do formowania ciastek)

Podstawowe gatunki polietylenu	Kolory płyt	Kolory wałków
1000 - UHMW (ultrawysokoczasteczkowy)		
PE 1000 - polietylen bez domieszek i regeneratu*	■■□	■■□
PE 1000R - polietylen z dodatkiem regeneratu	■■	
PE 1000 ANT - polietylen antystatyczny (dodatek węgla)	■	
PE 1000R ANT - polietylen antystatyczny (dodatek węgla) i regeneratu	■	
500 - HMW (wysokocząsteczkowy)		
500 - polietylen bez domieszek i regeneratu	■■□	

Przykładowy program produkcji **płyt****	Przykładowy program produkcji **wałków****
Format 1000 x 2000 mm **Grubość** (mm) 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 100 Na zapytanie dostępne również inne gatunki i wymiary półfabrykatów.	**Długość** 1000 lub 2000 mm **Średnica** (mm) 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 250

Uwagi

*regenerat to rozdrobnione pozostałości płyt dodane w niewielkiej ilości do pełnowartościowego granulatu.

** dostępność w zależności od koloru, gatunku i wymiarów (przy pewnej kombinacji tych parametrów wyrób może być niedostępny)

Poliamid (PA)

Poliamid to tworzywo stosowane do wytwarzania części maszyn. Występuje w wielu gatunkach i modyfikacjach co wpływa na różne właściwości w zależności od danej odmiany tworzywa.

Ogólnie poliamidy posiadają nastepujące cechy i zastosowania:

- **wysoka wytrzymałość mechaniczna, sztywność i twardość** (koła pasowe, zębate i łańcuchowe; części przenośników - wsporniki, uchwyty, trójnogi; akcesoria meblowe)
- **dobre właściwości ślizgowe gatunków z dodatkiem oleju** (tuleje i łożyska ślizgowe)
- **dobra odporność na ścieranie** (wkładki cierne, łańcuchy płytkowe przenośników pracujące w hutach szkła)
- **dobra odporność na substancje chemiczne** (benzyna, olej napędowy, propanol)
- **wysoka udarność gatunków odlewanych** (młotki, skrobaki)
- **znaczna absorbcja wilgoci ok 2,6%, niska stabilność wymiarowa** (nie nadaje się do użycia w warunkach wilgotnych i mokrych)

Podstawowe gatunki poliamidu odlewanego (**G**: z niem. **Guss** - odlew)	Kolory płyt*	Kolory wałków*
PA6G - poliamid niemodyfikowany ogólnego zastosowania	Nat	Nat
PA6G+MoS2 - poliamid z dodatkiem dwusiarczku molibdenu (podwyższona odporność na ścieranie, poprawione właściwości ślizgowe)	A	A
PA6G+olej - poliamid z dodatkiem oleju (znacznie porawione właściwości ślizgowe)	Nat A	
Podstawowe gatunki poliamidu wytłaczanego		
PA6 - poliamid niemodyfikowany ogólnego zastosowania.	Nat	Nat
PA6+GF30 - poliamid z dodatkiem 30% włókna szklanego. Sztywniejszy, stabilniejszy wymiarowo, bardziej wytrzymały mechanicznie od PA6.		
PA66 - Odmiana PA6: sztywniejsza i wytrzymalsza lecz o mniejszej udarności.	Nat	Nat
PA66+GF30 - poliamid z dodatkiem 30% włókna szklanego. Sztywniejszy, stabilniejszy wymiarowo, bardziej wytrzymały mechanicznie od PA66.		
PA6+MoS2 - poliamid z dodatkiem dwusiarczku molibdenu (podwyższona odporność na ścieranie, poprawione właściwości ślizgowe)	A	A

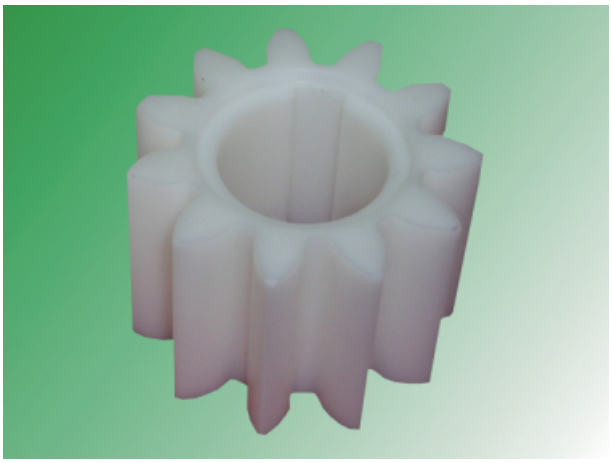
Dla PA6G, PA6G+MoS2, PA6G+olej (Nat.)	Dla PA6G, PA6G+MoS2
Przykładowy program produkcji **płyt****	Przykładowy program produkcji **wałków****
Format 1000 x 2000 mm **Grubość** (mm) 10, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100 Na zapytanie dostępne również inne gatunki i wymiary półfabrykatów	**Długość** 1000 lub 2000 mm **Średnica** (mm) 50, 60, 65, 70, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 125, 130, 135, 140, 150, 160, 180, 200, 220, 230, 250, 280, 300, 320, 350, 370, 400, 450, 500

Uwagi

* kolory: **Nat** (naturalny, kosć słoniowa); **A** (Antracytowy)

** dostępność w zależności od koloru, gatunku i wymiarów (przy pewnej kombinacji tych parametrów wyrób może być niedostępny)

Poliacetal (POM)



Poliacetal to tworzywo stosowane do wytwarzania części maszyn wyróżniające się znakomitą obrabialnością.

Poilacetale posiadają nastepujące cechy i zastosowania:

- **wysoka wytrzymałość mechaniczna, sztywność i twardość** (koła pasowe, zębate i łańcuchowe)
- **dobre właściwości ślizgowe** (tuleje i łożyska ślizgowe, ślimaki)
- **dobra odporność na ścieranie**, choć niższa niż Poliamidu (wkładki cierne, łańcuchy płytkowe przenośników)
- **bardzo mała absorbcja wody** (nadaje się do użycia w warunkach mokrych, elementy armatury wodnej)
- **bardzo wysoka stabilność wymiarowa** (precyzyjne częsci mechaniczne, gniazda zaworów)
- **obojętność fizjologiczna, dopuszczony do kontaktu z żywnoscią** (elementy maszyn w przemyśle spożywczym: formierki pulpetów i kotletów, wały do formowania ciastek)
- **dobre własciwości elektoizolacyjne** (uchwyty kabli, wtyczki, izolatory)

Podstawowe gatunki Poliacetalu	Kolory płyt*	Kolory wałków*
POM-C: kopolimer poliacetalu jest bardziej odporny na hydrolizę i mocne alkalia. Stosuje się go do produkcji części pracujących stale w wodzie o temperaturze 60-80 C.	Nat	Nat
POM-H: homopolimer poliacetalu jest sztywniejszy, twardszy, posiada większą wytrzymałość mechaniczną oraz niższy współczynnik rozszerzalności cieplnej.	Nat	Nat

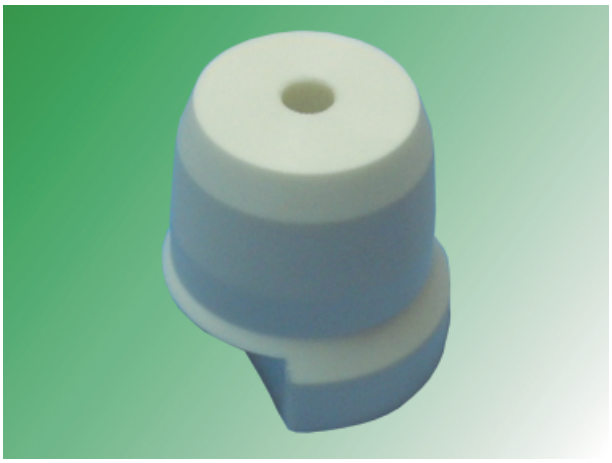
Dla POM-C	Dla POM-C
Przykładowy program produkcji **płyt**** **Format** 1000 x 2000 mm **Grubość** (mm) 10, 16, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 80, 100 Na zapytanie dostępne również inne gatunki i wymiary półfabrykatów.	Przykładowy program produkcji **wałków**** **Długość** 1000 lub 2000 mm **Średnica** (mm) 10, 12, 16, 20, 25, 30, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 125, 135, 150, 165, 180, 200

Uwagi

* kolory: **Nat** (naturalny, biały)

** dostępność w zależności od koloru, gatunku i wymiarów (przy pewnej kombinacji tych parametrów wyrób może być niedostępny)

PET



PET to kolejne tworzywo konstrukcyjne łączące zalety Poliamidu i Poliacetalu

PET posiada nastepujące cechy i zastosowania:

- **wysoka wytrzymałość mechaniczna, sztywność i twardość** (koła zębate)
- **dobre właściwości ślizgowe** (listwy i łożyska ślizgowe)
- **wysoka odporność na ścieranie, porównywalna do Poliamidu** (tuleje cylindrów maszyn budowlanych)
- **bardzo mała absorbcja wody, mniejsza od Poliacetalu**
- **bardzo wysoka stabilność wymiarowa, wyższa od Poliacetalu** (precyzyjne części mechaniczne,)
- **obojętność fizjologiczna, dopuszczony do kontaktu z żywnoscią** (elementy maszyn w przemyśle spożywczym: formy do porcjowania ciasta)
- **lepsza odporność na działanie kwasów od Poliamidu i Poliacetalu**
- **gorsza udarność od Poliamidu i Poliacetalu**

Podstawowe gatunki PET	Kolory płyt*	Kolory wałków*
PET: czysty PET (bez napełniaczy)	Nat	Nat
PET+środek smarny: w porównaniu do czystego PET, gatunek ten wyróżnia się jeszcze niższym współczynnikiem tarcia, wyższą odpornością na ścieranie.		

Dla PET (bez napełniaczy)	Dla PET (bez napełniaczy)
Przykładowy program produkcji **płyt****	Przykładowy program produkcji **wałków****
Format 1000 x 2000 mm **Grubość** (mm) 16, 20, 25, 30, 35, 40, 50, 60 Na zapytanie dostępne również inne gatunki i wymiary półfabrykatów.	**Długość** 1000 lub 2000 mm **Średnica** (mm) 10, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 125, 130, 140, 150, 180

Uwagi

* kolory: **Nat** (naturalny, biały)

** dostępność w zależności od koloru, gatunku i wymiarów (przy pewnej kombinacji tych parametrów wyrób może być niedostępny)

ASEMTECH

NOTATKI

ASEMTECH

Zapraszamy Państwa do odwiedzenia naszej strony internetowej i zapoznania się z pozostałą ofertą.

Poniżej przedstawiamy nasze katalogi.

98 - 220 Zduńska Wola
ul. Kilińskiego 20a

NIP 8291613756
REGON 101624219

tel. 881 208 644
tel. 793 793 471

www.asemtech.pl
e-mail:biuro@asemtech.pl